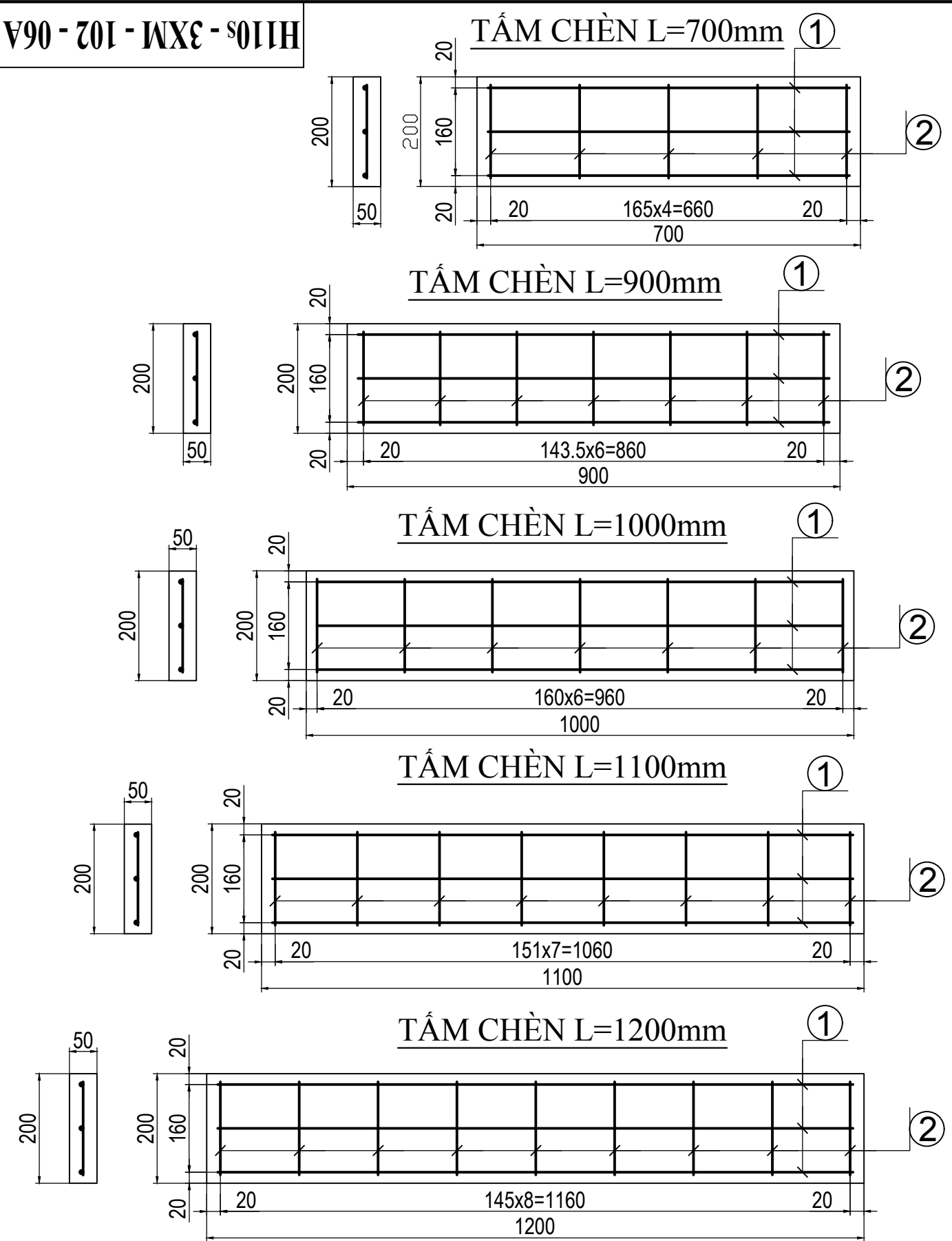
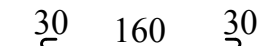
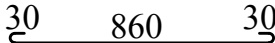
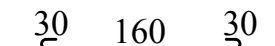
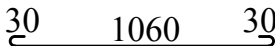
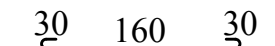
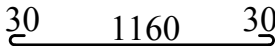
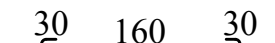


V90 - 701 - WX£ - 8011H



GHI CHÚ:
1 - Đồ bê tông tấm chèn dùng đá 1x2, bê tông mác 200;
2 - Chế tạo tấm chèn BTCT đúc sẵn lò nghiêng cần chú ý tạo các gờ bê tông ở 2 đầu tấm chèn để khi chèn tấm chèn không bị trượt hay xô đẩy;
3 - Khi đổ bê tông tấm chèn, tấm chèn cần phải đánh dấu mặt chịu lực để không bị ngược khi chèn lò và kiểm tra dễ dàng;
4 - Bản vẽ này thay cho bản vẽ H110s - 3XM - 101 - 06 đã xuất bản.

BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP 1 TẤM CHÈN BTCT ĐÚC SẴN

Tên tấm chèn (Chiều dài)	Thép số	Sơ đồ uốn thép	Đường kính thép(mm)	Chiều dài 1 thanh (mm)	Số lượng thanh	Chiều dài toàn bộ (mm)	Khối lượng (kg)	
							1m	Toàn bộ
L=0.7m	①		6	720	3	2160	0.222	0.479
	②		6	220	5	1100	0.222	0.244
	Tổng cộng							0.723
L=0.9m	①		6	920	3	2760	0.222	0.613
	②		6	220	7	1540	0.222	0.342
	Tổng cộng							0.955
L=1.0m	①		6	1020	3	3060	0.222	0.679
	②		6	220	7	1540	0.222	0.342
	Tổng cộng							1.021
L=1.1m	①		6	1120	3	3360	0.222	0.746
	②		6	220	8	1760	0.222	0.391
	Tổng cộng							1.137
L=1.2m	①		6	1220	3	3660	0.222	0.813
	②		6	220	8	1760	0.222	0.391
	Tổng cộng							1.204

BẢNG THỐNG KÊ VẬT LIỆU 1 TẤM CHÈN BTCT ĐÚC SẴN

STT	Tên vật liệu	Đơn vị	Số lượng theo chiều dài tấm chèn				
			0.7m	0.9m	1.0m	1.1m	1.2m
1	Thép tròn Ø6mm, CT3	kg	0.723	0.955	1.021	1.137	1.204
2	Bê tông mác 200	m³	0.007	0.009	0.01	0.011	0.012

	TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN			KHAI THÁC HÀM LÒ DƯỚI MỨC -150 MỎ MẠO KHÊ			
	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN			LÒ XUYÊN VĨA TÂY BẮC I MỨC -220			
Giám đốc	Đỗ Hồng Nguyên			TẤM CHÈN BTCT ĐÚC SẴN			
Phó GD	Lê Văn Duẩn						
CNDA	Trần Duy Học						
Thẩm tra	Lại Xuân Chu						
Trưởng phòng	Phạm Tuấn Anh						
Kiểm tra	Ng. Hoài Nam						
Chủ trì thiết kế	Ng. Hoài Nam			GDTK	Tỷ lệ	PTK	H110s - 3XM - 102 - 06A
Thiết kế	Ng. Ngọc Diệp			TKBVTC	1:10	XDM	